

LEAD CMM

力德测量 三坐标测量机

精质空间
精准诠释



选择测量机一般需要考虑下列因素：

1. 被测量工件的大小即合理选择测量机的行程范围和机器配置
2. 被测量工件所要测量的尺寸要求，即确定测量机的精度等指标
3. 被测工件是单一大批量检测，还是小批量、多品种检测，即考虑测量机的速度或是说效率
4. 被检测工件的复杂程度，即选择测量方法及测针、测头的配置
5. 测量机的操作便捷性，即要考虑三坐标测量机的软件功能，用户操作界面、CAD 的功能等
6. 测量机的使用环境
7. 测量机的技术服务，即培训及长期售后技术支持